

A GIANT STEP IN CONVEYOR CONSTRUCTION

100% modular system for assembly of sanitary conveyors from catalogue shelf parts. Individually tailored conveyors assembled from standard kits.



FULL MODULAR SLAT CONVEYOR SYSTEM

HEAD OFFICE: EIN AYALA P.O.B 54, ZIP-30825 TEL- 972-4-6397508 FAX- 972-4-6397263

SITE 2: CAESAREA BUSSINESS PARK, ZONE 7, HAVAZELET HOF 4, P.O.B 3535 ZIP-38900 TEL- 972-4-6273456 FAX- 972-4-6273458

E-mail: robotech@netvision.net.il www.interslat.com www.robotecnicos.com

INTERSLAT LINE A PRODUCT OF THE **ROBOTECNICS** COMPANY

ADVANTAG

1. The INTERSLAT system eliminates the need to manufacture conveyor parts and offers all necessary items of the shelf in kit form.
2. The components are designed and tested to meet all engineering requirements needed to assure complete success in the construction and long term operation of the conveyors.
3. The INTERSLAT system allows future changes in the conveyor, according to needs, without additional effort, waste or damage.
4. The INTERSLAT system flexibility solves basic conveyor layout design and meets site requirements and limitations.
5. To assemble conveyors with the INTERSLAT system, there is no need for special tools or skills.
6. The INTERSLAT system justifies your investment and protects its value for a long time.



FULLY ASSEMBLED

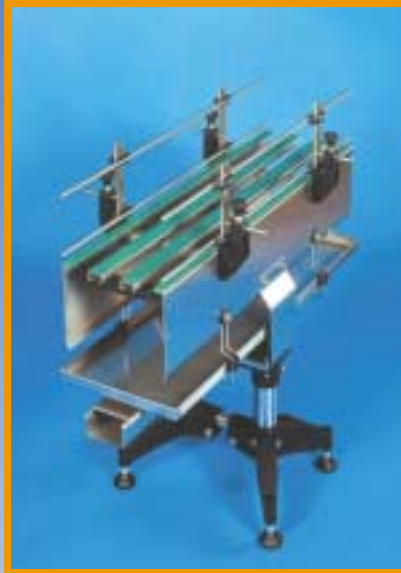
PRINCIPLES OF THE SYSTEM

The INTERSLAT system is based on three principles:

- a. Basic sections:
 - Drive section for straight and/or curved runs in all combinations
 - Intermediate section for straight and/or curved runs
 - Tail/idler section for all combinations.
- b. Assembly of basic sections in all combinations (type, width, single/multi parallel line, straight and/or curved) in a fully modular way, with infinite possibilities of assembly and disassembly.
- c. Longitudinal components-typical walls which conform to all combinations. Transversal components connecting between the longitudinal walls in various widths according to needs.



DRIVE SECTION



TAIL/IDLER SECTION



INTERMEDIATE SECTION



TAIL/IDLER SECTION - "KIT"



DRIVE SECTION - "KIT"

The result is a complete modular conveyor assembled from standard proof tested shelf parts, and tailor made to special individual needs.

EIN RIESENSCHRITT IN DER UMLADER-KONSTRUKTION

100% iges Modularesystem zur Zusammensetzung von sanitären Umladern, aus im Katalog angeführten Ersatzteilen. Individuell zugeschnittene Umlader, aus Standard-Bausätzen zusammengesetzt



FULL MODULAR SLAT CONVEYOR SYSTEM

HEAD OFFICE: EIN AYALA P.O.B 54, ZIP-30825, TEL- 972-4-6397508 FAX- 972-4-6397263

SITE 2: CAESAREA BUSSINESS PARK, ZONE 7, HAVAZELET HOF 4, P.O.B 3535 ZIP-38900 TEL- 972-4-6273456 FAX- 972-4-6273458

E-mail: robotech@netvision.net.il www.interslat.com www.robotecnicos.com

INTERSLAT LINE A PRODUCT OF THE **ROBOTECNICS** COMPANY

VORTEILE

1. Dank INTERSLAT erübrigt es sich, Umlader Bestandteile herzustellen, da der Bausatz alle Artikel vom Regal anbietet.
2. Die Komponenten kommen allen technologischen Bedürfnissen nach und sichern im Bau und in der langfristigen Inbetriebnahme vollen Erfolg.
3. Das sparsame INTERSLAT system ermöglicht künftige Änderungen am Umlader, Mühe- und schadlos.
4. Die Elastizität des INTERSLAT systems löst planungs - Probleme und berücksichtigt Orts - und Arbeitsbedingungen.
5. Um Umlader des INTERSALT systems zusammenzusetzen, sind weder spezifisches Werkzeug noch Fachkenntnis erforderlich.
6. Das INTERSLAT system macht sich erstaunlich schnell bezahlt.



VOLLSTÄNDIG ZUSAMMENGESTELLT

GRUNDSÄTZE DES SYSTEMS

Das INTERSLAT system beruht auf drei Grundsätzen:

- a. Grundlegende Abschnitte:
 - Fahrabschnitt für gerade und/oder gekrümmte Strecken in allen Kombinationen
 - Zwischenabschnitt für gerade und / oder gekrümmte Strecken
 - Schwanz/Nachzügler-Abschnitt für alle Kombinationen
- b. Montierung von grundlegenden Abschnitten in allen Kombinationen (Type, Weite, einzelne / mehrere / parallele Linien, gerade und / oder gekrümmt) in vollständig modularer ausführung, mit einer fast unendlichen Zahl von Möglichkeiten des Auf - und Abbaus.
- c. Längliche Komponenten, die allen Kombinationen Rechnung tragen. Transversale Komponenten, die zwischen den länglichen Wänden in verschiedenen Breitengraden je nach Bedürfnis die Verbindung herstellen.



ZWISCHENABSCHNITT



FAHRABSCHNITT



SCHWANZ/NACHZÜGLER-ABSCHNITT



SCHWANZ/NACHZÜGLER-ABSCHNITT-BAUSATZ



FAHRABSCHNITT-BAUSATZ

Das Ergebnis ist ein vollständig modularer Umlader, zusammengesetzt aus getesteten Regalteilen und für individuelle Bedürfnisse zugeschnitten.